



山东盛起化工有限公司安全生产风险公告书

危险因素	可能发生风险的区域	触发条件	后果	预防措施	应急处置措施
火灾爆炸	生产车间、储罐区、成品仓库、半露天桶品堆场等	易燃易爆物质泄漏遇明火、高温物件、静电等能量。	人员伤亡、财产损失	1、加强设备维护保养，及时消除跑冒滴漏；2、控制与消除火源：生产区内严禁烟火，车辆进入带阻火器，严格执行防火防爆安全管理制度；严格执行动火作业安全制度，落实好安全措施；严格执行安全操作规程，加强生产过程工艺指标控制、严禁超温超压。3、加强巡检，发现泄漏及时处理；4、加强对压力容器、压力管道等设施进行检测维护；5、作业人员按要求培训合格上岗，加强对易燃易爆场所管理，杜绝三违，排除事故隐患。	发生火灾爆炸事故，1、紧急停工、泄压排空、切断气源；2、通知附近相关区域人员撤离。3、启动消防灭火设施进行灭火；4、抢险人员佩戴好防护用品，携带便携式监测仪；做好警戒和防护工作；5、视情况拨打应急电话请求救援。
容器爆炸	生产车间、制氮机房	1. 安全附件失效；2. 设备受腐蚀，壁厚减薄；3. 容器内部压力过大。	人员伤亡、财产损失	1. 安全阀定期校验；2. 维护好安全阀；3. 通过培训，提高操作人员技术水平；4. 认真监视，及时处理；5. 按国家规定作为强检表计，应及时校验；6. 做好日常检查、维修；7. 按照规定定期检验；8. 提供压力合适的蒸汽；9. 按照操作规程操作。	发生容器爆炸事故，1、通知附近相关区域人员撤离。2、启动消防灭火设施进行灭火 3、视情况拨打应急电话请求救援。
中毒窒息	生产车间、储罐区等	有毒害物质泄漏，导致作业区域超标，作业人员进入作业区域未进行良好通风置换，未按规定佩戴防护用品。	影响人员身体健康甚至人员伤亡	1、进入生产现场必须经过培训告知，掌握有毒物质的毒性、预防和应急方法；2、加强巡检和检测，发现泄漏及时处理，做好通风排毒措施；3、进入受限空间作业，严格执行受限空间作业规范，作业前进行隔绝、置换、分析检测合格，按要求配备并正确使用防护器材，加强作业过程监护；4、感觉身体不适，尽快撤离作业现场；5、加强管理，岗位作业人员按要求培训合格上岗。	1、救援人员佩戴好防毒器材方可进入现场；2、当有人员中毒，迅速将其脱离现场至上风向空气新鲜处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给予输氧，呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术，同时拨打 120 请求救援。
触电	生产车间、配电房。	1、带电设备带电体裸露，人体接触到带电体或安全距离不够；2、电气设备漏电；3、电气设备的金属外壳采用接零和接地不良；4、违章作业，未按要求使用合格绝缘工具；5、雷击等。	人员伤亡	1、严格执行电气安全操作规程；2、加强对电气设备管理，定期检查电气绝缘，保证电气绝缘安全可靠；操作电气设备时，使用可靠绝缘安全用具。3、带电体与其他设备设施、地面等保持足够安全距离，做好带电体屏护，屏护装置应与带电体保持足够安全距离，防止人体接近带电体；4、对移动式电气设备和工具、潮湿和强腐蚀性环境电气设备、施工工地电气设备安装漏电保护器；5、在危险环境中使用电动工具及照明应采用安全电压；6、电气设备的金属外壳采用接零和接地保护；7、在配电室及电气设备做好安全警示；8、按期对避雷设施进行检测。	发生触电事故，1、立即切断电源，或用干燥木棍等绝缘工具挑开带电体，使触电人员迅速脱离电源。2、立即组织抢救，如呼吸、心脏停止，立即进行人工呼吸和胸外心脏挤压，并立即拨打 120 急救电话请求救援。

机械伤害	泵高处旋转处；反应釜搅拌机上齿轮；轴流风机。	1、在生产现场随意触及到设备运转部位，工作时注意力不集中，衣物等被绞入转动设备或触及到设备运转部位；2、违章作业。	人员伤亡	1、不得随意触碰机械设备；2、严格执行机械设备安全操作规程；3、投入使用的机械设备必须完好，运转部件处于屏蔽状态，避免锐边、尖角和突出部分，保持足够安全距离，安全防护措施齐全有效；4、作业人员按要求培训合格上岗，正确佩戴好劳动保护用品。5、对机械设备的维护、保养、打扫卫生必须停机、断电、挂牌。6、加强对机械设备的维修保养，保持机械设备处于良好的技术状态，各种安全防护设施齐全可靠。	发生机械伤害事故：1、立即采取断电停机、救出伤员；2、遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，保持伤口清洁，防止感染；3、如发生骨折，使患者平卧，不要盲目搬动患者；4、立即拨打120急救电话请求救援。
锅炉爆炸	锅炉房	1.锅炉汽包超压，安全阀不工作；2.由于虚假水位造成汽包水位低发生汽包爆破或受热面爆破；3.压力表故障；4.水质长期不合格，造成汽包内壁污垢增厚或腐蚀后变薄；5.司炉工点炉作业时违章操作或设备故障，点炉时候未能将炉膛的残留烟气及时排出炉膛；6.发生锅炉缺水；7.发生锅炉满水。	设备损坏、人员伤亡	1. 安全阀定期校验；2. 维护好安全阀；3. 通过培训，提高值班员技术水平；4. 认真监视，及时处理；5. 按国家规定作为强检表计，每半年检验一次；6. 做好日常检查、维修；7. 按照规定定期检验；8. 使用水质符合标准，定期检验；9. 按锅炉安全规程操作；10. 做好设备维护保养防止渗漏；11. 定期检查测试，确保报警功能完好。	发生锅炉爆炸事故，1、通知附近相关区域人员撤离。2、启动消防灭火设施进行灭火3、视情况拨打应急电话请求救援。

公司应急报警电话：0546-6091852 主要负责人：王勇

对外：110报警，急救电话：120



